



TZF/AS

TXF/AS

Telaio porta filtro modulare





TZF Telaio portafiltro modulare



Versioni

TZF/AS (versione standard)

Telaio porta filtro modulare completamente zincato con morsetti zincati

TXF/AS - 304

Telaio porta filtro modulare completamente in acciaio inox AISI 304L 2B con morsetti inox e gommino in plastica

TXF/AS - 316

Telaio porta filtro modulare completamente in acciaio inox AISI 316L 2B con con morsetti inox e gommino in plastica

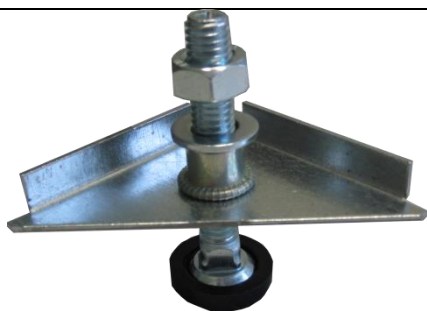
Caratteristiche generali

I telai modulari TZF/AS –TXF/AS sono particolarmente indicati per la realizzazione di pareti filtranti. Permettono l'agevole alloggiamento dei filtri assoluti.

I TZF/AS sono costruiti in robusta lamiera zincata mentre i TXF in lamiera di acciaio Inox AISI 304 o AISI 316. Tutte le tipologie presentano una serie di forature che ne permettono un agile l'assemblaggio.

I telai sono forniti completi di:

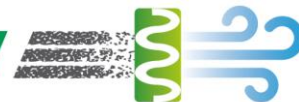
- Morsetti per bloccaggio filtri



morsetto per telaio zincato



morsetto per telaio inox



Applicazione

Realizzazione di pareti filtranti idonee al fissaggio di filtri assoluti con altezza da 292 a 305 mm

Condizioni di utilizzo

I telai possono essere utilizzati in ambienti con temperatura massima di 80°C. Oltre tale temperatura le parti in plastica, presenti nei morsetti, potrebbero presentare segni di deterioramento.

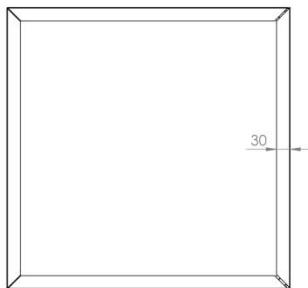
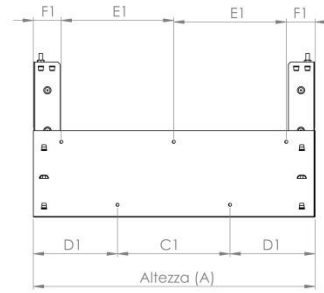
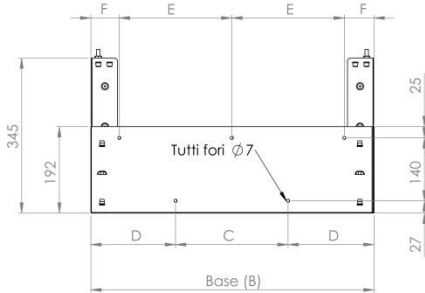
I telai vengono forniti su paletta. In caso di stoccaggio è consigliabile mantenere gli imballi originali e posizionare i bancali in luogo chiuso evitando il contatto prolungato con gli agenti atmosferici.

Accessori

Codice Accessorio	Descrizione
2S9054/1	Morsetto per telaio zincato
2S9054/2	Morsetto per telaio inox AISI 304
2S9054/3	Morsetto per telaio inox AISI 316



Dimensioni



Nota

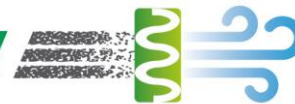
Tutti i fori Ø7

Dati identificativi

Dati identificativi per ordine

- Quantità
- Base (B)
- Altezza (A)
- Materiale

<i>Base mm - B</i>	<i>Altezza mm - A</i>	<i>C mm</i>	<i>D mm</i>	<i>E mm</i>	<i>F mm</i>	<i>C1 mm</i>	<i>D1 mm</i>	<i>E1 mm</i>	<i>F1 mm</i>	<i>H filtri installabili</i>
610	610	230	190	230	75	230	190	230	75	292 - 305
610	305	230	190	230	75	/	152.5	175	65	292 - 305
305	305	/	152.5	175	65	/	152.5	175	65	292 - 305
626	626	250	188	250	63	250	188	250	63	292 - 305
626	321	250	188	250	63	/	160.5	195	63	292 - 305
630	630	250	190	250	65	250	190	250	65	292 - 305
630	325	250	190	250	65	/	162.5	195	65	292 - 305



Sequenza di fissaggio morsetti su telai zincati TZF/AS

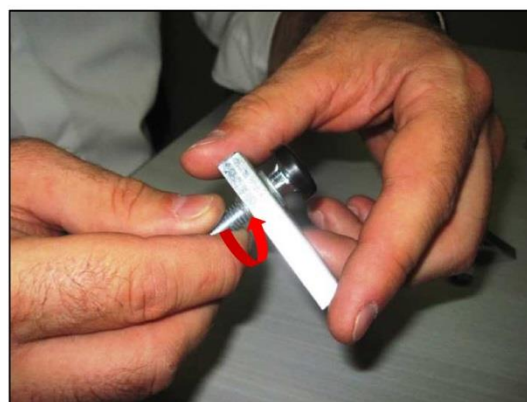
1-UTILIZZARE QUATTRO MORSETTI DI FISSAGGIO GIA' PRECEDENTEMETE ASSEMBLATI

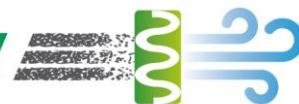


2-PER QUESTA OPERAZIONE E' SUFFICIENTE UN CHIAVE FISSA DA 13 MM E UN GIRAVITE A STELLA

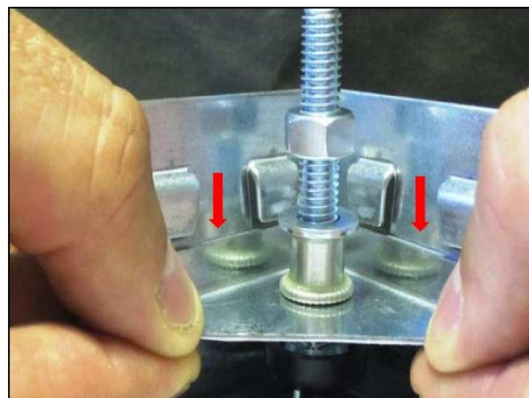


3-AVVITARE LA VITE DEL MORSETTO FINO AD ARRIVARE IN BATTUTA , VEDI FOTO A LATO

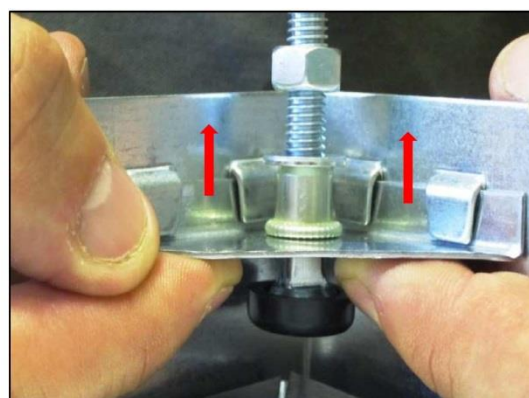




4-DOPO AVER INSERITO IL FILTRO
NELL'APPOSITO SPAZIO , INTRODURRE IL
MORSETTO SULL'ASTA COME INDICATO IN
FOTO FACENDO UNA LIEVE PRESSIONE VERSO
IL BASSO

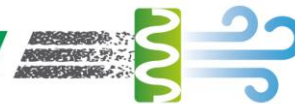


5-SPINGERE IL MORSETTO VERSO L'ALTO
FACENDOLO NELLE APPOSITE FERITOIE



6-MANTENENDO IL MORSETTO IN POSIZIONE
AIUTARSI CON IL GIRAVITE , AVVITANDO IN
SENSO ORARIO FINO A GHE IL TAPPO DI
APPOGGIO NERO ARRIVA IN BATTUTA
SUL FILTRO IN MODO SUFFICIENTE A
GARANTIRNE IL FISSAGGIO

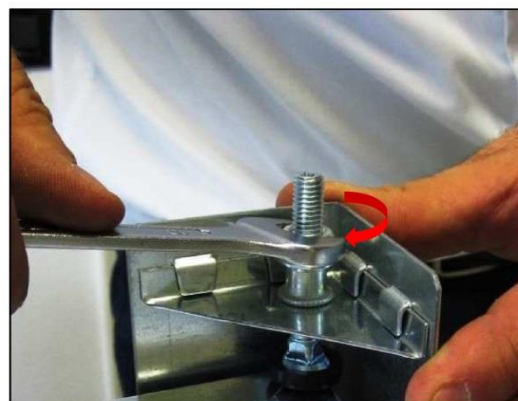




7-BLOCCARE SE NECESSARIO ANCHE LA VITE
CON LA CHIAVE NELLA PARTE INFERIORE
SEMPRE IN SENSO ORARIO



8- PER ULTIMO ,SERRARE IL DADO IN SENSO
ORARIO FINO AD ARRIVARE AL BLOCCAGGIO
DELLO STESSO



9-RIPETERE LA SEQUENZA PER TUTTI E
QUATTRO I MORSETTI DI TENUTA

